



SATURNO



MONTE DA CAL 2019

Tinto | Alentejo

Ref. 75.104

Castas: 40% Aragonez, 20% Trincadeira, 20% Petit Verdot, 20% Alicante Bouschet

Notas de prova: Granada com ligeiros tons violáceos. Intenso em frutos vermelhos bem maduros, geleia dos mesmos e nuances de tostados. Frutado, macio, elegante e harmonioso.

Acompanha iguarias da cozinha Mediterrânica, Chinesa, Indiana e Africana.

Formatos Disponíveis: 75 cl

Teor Alcoolico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europalete com 104 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,20 Kg

Peso da caixa: 7,20 Kg

EAN: 5604575001025

ITF: 15604575001022
